

“รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ รถบรรทุก ๖ ล้อ ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๓๐ แรงม้า
ติดกระเช้าความสูงจากพื้นดินถึงพื้นกระเช้าไม่น้อยกว่า ๑๑ เมตร จำนวน ๑ คัน”

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกกระเช้าซ่อมไฟฟ้า รถยนต์บรรทุกชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๑๓๐ แรงม้า ตอนท้ายหลังเก๋งติดตั้งชุดกระเช้าซ่อมไฟฟ้า พร้อมติดตั้งระบบปรับสมดุลช่วยค้ำยันทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก อุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ผู้ประกอบหรือผู้ผลิตรถยนต์บรรทุกกระเช้าซ่อมไฟฟ้า ต้องได้รับมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ หรือดีกว่า ชุดกระเช้าเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตตามมาตรฐาน ANSI A๙๒.๒ หรืออื่นๆ ที่เป็นสากล ชุดกระเช้าสามารถหมุนได้ต่อเนื่อง ๓๖๐ องศา ตัวกระเช้าเป็นฉนวนป้องกันไฟฟ้า ทำด้วยไฟเบอร์กลาส หรือดีกว่า ชุดกระเช้าสามารถควบคุมการทำงานได้ทั้งที่ฐานและที่ตัวกระเช้า ชุดกระเช้ามีความสูงจากพื้นดินถึงพื้นกระเช้าไม่น้อยกว่า ๑๑ เมตร

๑. คุณลักษณะของรถบรรทุก

- ตัวรถและโครงสร้างรถตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- เป็นรถใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน
- เป็นรถยนต์บรรทุกชนิด ๖ ล้อ
- ห้องโดยสารนั่งได้ ๓ คน พร้อมเข็มขัดนิรภัย ๓ จุด ตามมาตรฐาน
- ติดตั้งฟิล์มกรองแสงที่มีเนื้อของฟิล์มกรองแสงเป็นสีดำที่กระจกทุกบาน มีความเข้มของแสงที่ผ่านได้ไม่เกินตามที่กฎหมายกำหนด
- มีที่ปิดน้ำฝน พร้อมที่ฉีดน้ำล้างกระจก
- มีขอลากจูงที่แข็งแรงมีฝาปิดล้อในตัว
- ถังเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๑๐๐ ลิตร และฝาถังน้ำมันต้องมีกุญแจล็อก
- ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๓,๓๐๐ มม.

๒. เครื่องยนต์

- จะต้องเป็นเครื่องยนต์ดีเซล ขนาดไม่น้อยกว่า ๔ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนของเครื่องยนต์จะต้องเป็นระบบระบายความร้อนด้วยน้ำ
- เครื่องยนต์มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๓๐ แรงม้า จะต้องเป็นเครื่องยนต์ที่ได้รับมาตรฐานยูโร ๓ หรือ มอก.๒๓๑๕-๒๕๕๑ หรือดีกว่า

๓. ระบบส่งกำลัง

- คลัทช์เป็นแบบมาตรฐานของผู้ผลิต
- เกียร์เป็นแบบเกียร์กระปุก เกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ ถอยหลัง ๑ เกียร์

1. 

2. 

3. 

4. 

5. 

๔. ระบบเบรก

- ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก มีหม้อลมช่วยผ่อนแรงหรือแบบลมดันไฮดรอลิกตามมาตรฐานผู้ผลิต
- เบรกมือจะต้องได้ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๕. ระบบบังคับเลี้ยว

- พวงมาลัยต้องมีระบบช่วยผ่อนแรง (Power Steering) ด้วยระบบไฮดรอลิก (Hydraulic) และพวงมาลัยจะต้องปรับระดับได้

๖. สมรรถนะรถ

- สามารถรับน้ำหนักรวมน้ำหนักบรรทุกไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ กิโลกรัม

๗. ระบบไฟฟ้า

- มีไฟส่องสว่างพร้อมไฟสัญญาณต่างๆ ตามกฎหมายจราจรกำหนด
- แผงหน้าปัดแสดงสถานการณ์ทำงาน ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลต์ หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ต้องมีแบตเตอรี่ไม่น้อยกว่า ๒ ลูก แรงดันต่อลูก ๑๒ โวลต์ กระแสไฟฟ้าใช้งานไม่น้อยกว่า ๖๐ แอมป์

๘. ระบบเครื่องปรับอากาศ

- ติดตั้งเครื่องปรับอากาศภายในห้องคนขับ สามารถทำความเย็นได้เพียงพอแก่การใช้งาน
- สารสำหรับทำความเย็นจะต้องเป็นชนิด เบอร์ ๑๓๔A หรือดีกว่า
- อุปกรณ์เครื่องปรับอากาศจะต้องเป็นของใหม่ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

๙. ตู้เครื่องมือ

- ตู้เครื่องมือทำด้วยเหล็กสำหรับใส่เครื่องมือและอุปกรณ์ สำหรับซ่อมไฟฟ้ามีขนาดความสูงเหมาะสมกับตัวรถ มีบันไดขึ้น-ลงทั้งด้านข้างและด้านท้าย มีตู้เก็บเครื่องมือทั้งด้านซ้าย-ด้านขวาของตัวรถ จำนวนด้านละไม่น้อยกว่า ๓ ตู้ จัดวางอย่างเหมาะสมกับตัวรถ พร้อมราวกันตกเหนือตู้เก็บเครื่องมือ

1. Alamy 2. Coda 3. Kim 4. 9 5. 7

๑๐. คุณลักษณะเฉพาะของชุดกระเช้า

- ชุดกระเช้าผลิตตามมาตรฐาน ANSI A๙๒.๒ หรืออื่นๆ ที่เป็นสากล ผลิตจากโรงงานที่ได้รับมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ หรือได้รับมาตรฐานอื่นที่ดีกว่า
- ความสูงของชุดเครนกระเช้าเมื่อวัดจากพื้นดินถึงพื้นกระเช้าได้ไม่น้อยกว่า ๑๑ เมตร
- บูมท่อนล่างสามารถพับเข้า-ออกได้(Articulated boom) ปรับมุมยกขึ้น-ลงได้
- บูมท่อนบนสามารถพับเข้า-ออกได้(Articulated boom) ปรับมุมยกขึ้น-ลงได้
- บูมท่อนปลายเป็นฉนวนผลิตจากไฟเบอร์กลาสสามารถเลื่อนเข้า-ออกได้ หรือดีกว่า
- ชุดเครนกระเช้าสามารถหมุนได้ต่อเนื่อง ๓๖๐ องศา (Continuous Rotation)
- ตัวกระเช้าทำด้วยไฟเบอร์กลาส (Fiberglass Platform) ติดตั้งปลายบูม สามารถรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ กิโลกรัม ตัวกระเช้าบังคับหมุนได้ พร้อมฝาครอบกระเช้า
- ชุดกระเช้าสามารถควบคุมการทำงานได้ทั้งที่ฐานของชุดเครนกระเช้า (Lower control) และที่ตัวกระเช้า (Bucket Upper Control) ชุดควบคุมที่ตัวกระเช้าสามารถปรับความเร็วเครื่องยนต์ได้
- มีชุดขาไถยัน ๒ คู่ พร้อมชุดบังคับการทำงานแต่ละข้างทำงานเป็นอิสระ

๑๑. ระบบไฮดรอลิก



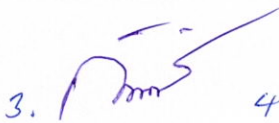


- ปัมไฮดรอลิกสามารถจ่ายน้ำมันไฮดรอลิกเพียงพอต่อการใช้งาน
- ใช้ น้ำมันไฮดรอลิกที่จัดหาได้ง่ายในประเทศและต้องติดตั้งอุปกรณ์วัดระดับและอุณหภูมิของน้ำมันไฮดรอลิก
- มีมาตรวัดชั่วโมงการทำงานของระบบไฮดรอลิก (Hour Meter)

๑๒. ระบบความปลอดภัย

- มีระบบสตาร์ทและดับเครื่องยนต์ ทั้ง ๒ จุดของชุดควบคุม
- มีระบบไฮดรอลิกกรณีฉุกเฉิน (Emergency Power) ทำงานด้วยไฟฟ้าจากแบตเตอรี่รถยนต์ สำหรับยกบูมหรือลดบูมต่ำลงในกรณีเครื่องยนต์ขัดข้อง
- มี Main Relief Valve สำหรับตัดน้ำมันหลักเพื่อป้องกันการใช้งานเกินพิกัดของกระเช้า (Overload Protection)
- มีแผนภาพวงจรไฮดรอลิกแสดงพร้อมการเสนอราคา

๑๓. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

- มีเครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุดต่อคัน
- มีเครื่องดับเพลิงชนิดที่สามารถดับเพลิงที่เกิดจากแก๊สหรือน้ำมัน ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๑๕ ปอนด์ ติดตั้งภายในห้องคนขับในตำแหน่งที่เหมาะสมสามารถนำออกมาใช้งานได้สะดวก

1.  2.  3.  4.  5. 

- ชุดสายรัดนิรภัยแบบเต็มตัว(Full body harness) มีแผ่นฟองน้ำรองรับรอบเอว รอบขา หัวไหล่ พร้อมกับตัวดูดซับแรง เมื่อมีการตกลง เพื่อลดการบาดเจ็บ ปรับความกระชับของเข็มขัดได้ทั้งด้านหน้าและด้านหลัง มีห่วงด้านข้างสำหรับคล้องอุปกรณ์พกพา
- ชุดสายกันตกแบบรั้งกลับได้ (Shock absorber)
- ด้านบนหัวแก้งรถบรรทุก ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบกระพริบชนิด LED ความสว่างสามารถมองเห็นได้ชัดเจนในเวลากลางวัน พร้อมไฟหัวแก้ง
- ติดตั้งไฟส่องสว่างบนหัวแก้งรถบรรทุก ด้านซ้ายและด้านขวา ใช้ส่องสว่างขณะปฏิบัติหน้าที่ในเวลากลางคืน

๑๔. การประกอบติดตั้ง

- มีวิศวกรรับรองการออกแบบควบคุมและตรวจสอบการประกอบติดตั้ง
- การประกอบติดตั้งและทดสอบการใช้งาน จากโรงงานที่ได้มาตรฐานอุตสาหกรรม
- ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิตหรือได้รับการแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายที่เป็นทางการโดยแสดงหนังสือการแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย ณ วันยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาด้วย
- ผู้เสนอราคาต้องแนบแบบการติดตั้งกระเช้ากับตัวรถบรรทุกโดยมีวิศวกรสาขาเครื่องกลรับรอง และมีสำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมเพื่อประกอบการพิจารณา

๑๕. เงื่อนไขการรับประกัน

- ผู้ขายจะต้องรับประกันคุณภาพรถยนต์ที่ส่งมอบตามระยะเวลาการใช้งานตามที่กำหนดไว้ในสมุดรับประกันคุณภาพของรถยนต์ยี่ห้อ/รุ่นนั้นๆ แต่จะต้องมีระยะเวลาการรับประกันระยะเวลาการใช้งานรับประกันระยะเวลาการใช้งาน ๕๐,๐๐๐ กิโลเมตร หรือไม่น้อยกว่า ๒ ปี แล้วแต่ว่าระยะไหนจะถึงก่อน ในส่วนของชุดกระเช้ารับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๑ ปีโดยเริ่มต้นจากวันที่คณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับรถยนต์ไว้เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
- ผู้ขายจะต้องบริการตรวจรับซ่อมฟรีโดยไม่คิดค่าบริการ (คิดเฉพาะค่าวัสดุ เช่น น้ำมันเครื่อง หรืออะไหล่) ตามที่กำหนดไว้ในสมุดรับประกันบริการประจำรถ
- เมื่อคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับรถเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ผู้ขายจะต้องดำเนินการทำประกันภัยคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ (พ.ร.บ.) ในนามของ องค์การบริหารส่วนตำบลหนองบัวศาลาให้ถูกต้องตามที่กรมขนส่งทางบกกำหนดและประสานงานกับกรมการขนส่งทางบกในการยื่นคำร้องขอจดทะเบียนรถในนามขององค์การบริหารส่วนตำบลหนองบัวศาลา

1. Almiran,

2. Coon

3. Kim

4. ✍

5. ✍

๑๖. การพันสีและตราหน่วยงาน


- พันด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพันทับด้วยสีจริงไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น หรือดีกว่า
- ตัวอักษรต่างๆ ตามหน่วยงานกำหนด พันด้วยสีตามขนาดที่เหมาะสมและมองเห็นได้ชัดเจน

๑๗. สถานที่ส่งมอบ


- องค์การบริหารส่วนตำบลหนองบัวศาลา ตำบลหนองบัวศาลา อำเภอเมืองนครราชสีมา จังหวัดนครราชสีมา

๑๘. ระยะเวลาการส่งมอบ

- ภายในกำหนด ๑๒๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

(ลงชื่อ).....  ประธานกรรมการ
(นายเศรษฐสิทธิ์ พิชัยกุล)


หัวหน้าฝ่ายออกแบบและควบคุมอาคาร รักษาราชการแทน
ผู้อำนวยการกองช่าง

(ลงชื่อ).....  กรรมการ
(นายจักริน วารี)

ตำแหน่ง หัวหน้าฝ่ายประสานสาธารณูปโภค

(ลงชื่อ).....  กรรมการ
(นายอัคนันท์ ธรรมโยโกศิษฐ์)

ตำแหน่ง หัวหน้าฝ่ายนโยบายและแผน

(ลงชื่อ).....  กรรมการ
(สิบเอกกิตติ กันทะไชย)

ตำแหน่ง นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

(ลงชื่อ).....  กรรมการ
(นายสุกิจ ปินชะดิษฐ์)

ตำแหน่ง นายช่างผังเมือง

เพื่อโปรดพิจารณา


(นายเศรษฐสิทธิ์ พิชัยกุล)

หัวหน้าฝ่ายออกแบบและควบคุมอาคาร รักษาราชการแทน
ผู้อำนวยการกองช่าง


เพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ


(นางสาววรรรณะภักดิ์ แซงทะเล)

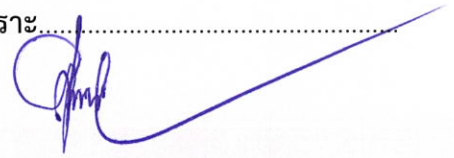
รองปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลหนองบัวศาลา

- เห็นควรพิจารณาอนุมัติ
 ไม่เห็นควรอนุมัติ.....

- อนุมัติ
 ไม่อนุมัติ เพราะ.....


(นายนิกร ศิริอุดม)

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลหนองบัวศาลา


(นายจำเริญ เป็ล้ากระโทก)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองบัวศาลา